

**taglio
robot**
officina meccanica



taglio
robot

⚠
CANCELLO
AUTOMATICO

taglio robot

CHI SIAMO

Nata nel 1988 da un gruppo di progettisti e meccanici con decennale esperienza, la ditta si è evoluta nell'ambito della produzione di componenti meccanici in genere. Nel corso degli anni è cresciuto il numero di dipendenti e di impianti.

Sul finire del 2017 la proprietà di Taglio Robot è stata acquistata da Cabi, società fondata nel 1963 specializzata nella lavorazione di componenti meccanici per il settore automotive, creando, di fatto, un gruppo in grado di gestire la produzione di componenti meccanici, dal pezzo singolo alle piccole produzioni automotive.

DOVE SIAMO

L'azienda si trova nel comune di Ceresole d'Alba (CN) in via Regina Margherita 49

A pochi chilometri da noi si trova lo svincolo di Carmagnola per l'autostrada A6



COME CONTATTARCI

TEL: 0172-574000

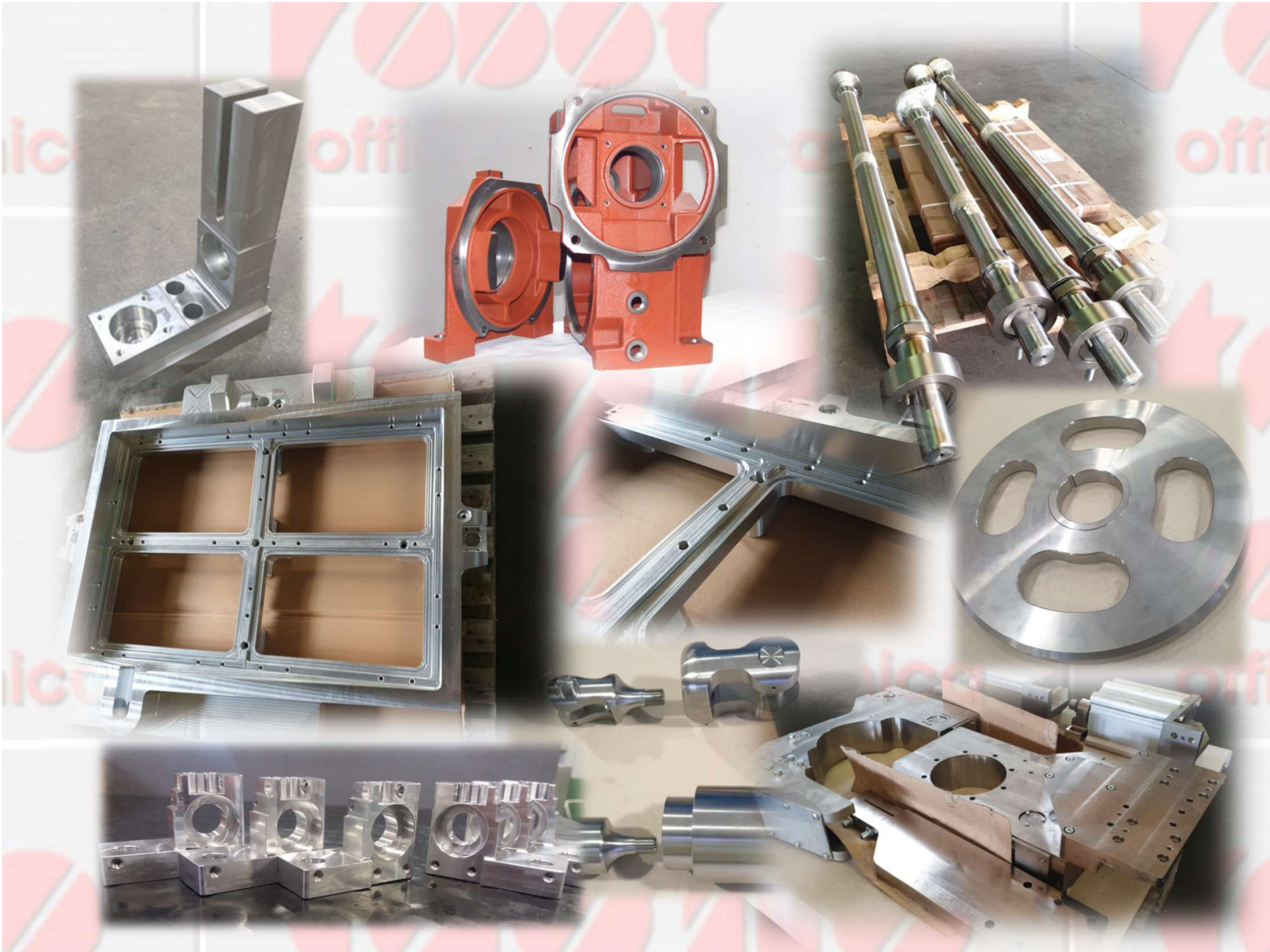
MAIL: tagliorobot@tagliorobot.it

ATTIVITA' E SERVIZI AL CLIENTE

- PROGETTAZIONE
- CARPENTERIA METALLICA
- LAVORAZIONI MECCANICHE
- TRATTAMENTI TERMICI E SUPERFICIALI COLLABORANDO CON FORNITORI CERTIFICATI
- QUALITA' E COLLAUDO
- MONTAGGIO
- TRASPORTO

ALCUNI ESEMPI DI LAVORAZIONI E MONTAGGI





SETTORI MERCEOLOGICI

- Impianti Rotocalco
- Alimentare
- Farmaceutico
- Macchine di misura
- Industriale
- Impianti di risalita

IL NOSTRO PARCO MACCHINE

REPARTO FRESATURA

- Centro orizzontale di fresatura *MCM CLOCK T1200 MP10*
 - corse X1200 Y900 Z830
 - 10 pallet 630x800 ingombro rotazione D. 1200 mm.
 - tavola girevole 360.000 divisioni
 - Controllo numerico Fanuc 16i
 - 199 utensili ISO50

- Centro orizzontale di fresatura *MCM MEDIA SCARA*
 - corse X800 Y850 Z900
 - 6 pallet 630x630 ingombro rotazione D.800 mm.
 - tavola girevole in continua
 - Controllo numerico Z32
 - 122 utensili ISO 50



➤ Fresalesatrice **TIGER TML.4**

- Corse X7000 Y1200 Z2000
- Testa bi-rotativa automatica indexata 2,5°
- Controllo numerico SELCA S4045
- 40 utensili ISO50



➤ Fresalesatrice **NOVAR KBF3000**

- corse X2700 Y1100 Z1900
- Testa bi-rotativa automatica indexata 2,5°
- Controllo numerico SELCA 3045
- 40 utensili ISO 50



➤ Fresalesatrice **CME FS4**

- corse X3000 Y1000 Z1500
- Testa bi-rotativa semi automatica
- N°2 tavole girevoli in continuo
- Controllo numerico SELCA 4040
- 40 utensili ISO50



➤ Centro di lavoro verticale DOOSAN DNM750L

- Corse X2100 Y760 Z650
- Controllo FANUC-I con Manual Guide
- 60 utensili BT40 – 14.000RPM



➤ Centro di lavoro verticale a montante mobile *FAMUP – O.m.z.*

- Mod. COBO MM 3000 CNC “FANUC 21i”
- Corse X3000 Y600 Z600
- Controllo Fanuc 21
- 30 utensili ISO40



➤ Centro di lavoro verticale *DAH-LIH MCV 1500*

- corse X1500 Y630 Z700
- Controllo FANUC OM
- 24 utensili BT50



➤ Centro di lavoro verticale *KITAMURA Mycenter 4XjF*

- Corse X1016 Y510 Z510
- Controllo FANUC 16i
- 40 utensili BT40 – 20.000RPM



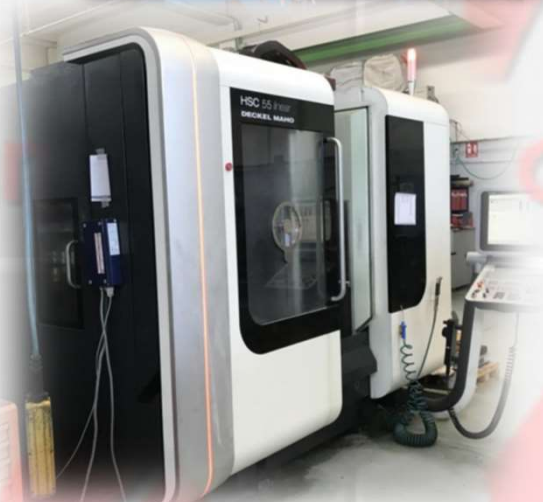
➤ Centro di lavoro verticale *LITZ CV 1200*

- Corse X1200 Y600 Z500
- CNC FANUC – i OM con Manual Guide
- 30 utensili BT40



➤ Centro di lavoro verticale 5 assi *DMG LINEAR HSC55*

- corse X450 Y650 Z460
- 32 UTENSILI HSK63 - 28.000RPM



REPARTO TORNITURA

- Tornio BIGLIA B600
 - Torretta 12 utensili
 - D-max tornibile 320 L-max 600
 - Passaggio barra D55

- Tornio BIGLIA 700
 - Torretta 12 utensili
 - D-max 360 L-max700
 - Passaggio barra D55

- Tornio NILES-SIMMONS
 - Torretta 12 utensili
 - Utensili motorizzati
 - Asse Y con corsa 130mm
 - D-max tornibile 500 L-max 2000
 - Passaggio barra D85



REPARTO SALDATURA

- Saldatrice ESAB TIG-DC
- Saldatrice MIGATRONIC SIGMA 400 MIG/MAG



REPARTO TAGLIO

- Seghetto automatico CARIF 450
- Seghetto manuale LEONARD 300
- Sega a nastro GAMBINO

REPARTO PRESETTING E COLLAUDO

- Unità di presetting ELBO CONTROLLI con visione a telecamera
- Centro di misura CMM COORD3

