

tagliaro
robot
officina meccanica

Dal 1988
al servizio del
cliente



Storia

Nata nel **1988** da un gruppo di progettisti e meccanici con decennale esperienza, la ditta si è evoluta nell'ambito della produzione di componenti meccanici in genere. Nel corso degli anni è cresciuto il numero di dipendenti e di impianti.

Sul finire del **2017** la proprietà Taglio Robot è stata acquisita da una società legata al settore automotive.



A metà del **2022** la società passa di proprietà. La nuova gestione, puntando sempre più sulla fornitura di gruppi e sottogruppi assemblati, crea le condizioni per poter crescere di fatturato ed organico, arrivando ad essere un gruppo di lavoro di 20 persone.

Nel primo semestre **2025** la voglia di portare **TAGLIO ROBOT** ad essere sempre più un riferimento importante nella meccanica ha fatto sì che venisse finalizzato l'acquisto del ramo d'azienda **Lifra Meccanica**, azienda storica di lavorazioni meccaniche di Volvera (TO) portando così la squadra a circa 30 persone.

IL NOSTRO LAVORO

Consiste nella trasformazione per asportazione di truciolo sui seguenti materiali: alluminio, ghisa, acciaio, inox, duplex e titanio

PROGETTAZIONE



Gli oltre 30 anni di attività ci permettono di cooperare con i clienti per ottenere prodotti in linea con le aspettative richieste ottimizzando le risorse e il processo produttivo.

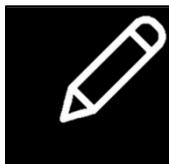
QUALITÀ



Il processo produttivo viene monitorato durante tutto il suo percorso dall'ente qualità che, con misurazioni a campione e secondo piani di controllo stabiliti, utilizzando anche macchine CMM, delibererà il prodotto per la spedizione finale.

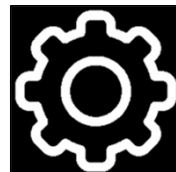
SERVIZI DI SUPPORTO

Materie prime – trattamenti termici e superficiali – trasporti



Siamo in grado di fornire la materia prima per creare i componenti richiesti partendo da materiale commerciale oppure da fusioni a disegno, far realizzare i trattamenti termici e superficiali previsti ed infine consegnare il prodotto finito. Tutto questo con il supporto di fornitori strategici di fiducia con i quali collaboriamo da anni.

FRESATURA FINO A 7 MT



Gli impianti disponibili alla produzione ci permettono di lavorare elementi con un volume di ingombro pari a 7x1,2x2 metri, con lavorazioni su più facce grazie alle teste automatiche tiltanti.

TORNITURA FINO A 2 MT



Il reparto di tornitura è dotato di torni capaci di lavorare pochi lotti o grandi volumi di pezzi con dimensioni fino a 2 metri in lunghezza e 500mm di diametro

MONTAGGIO



Un reparto scrupoloso e attento che si occupa di assemblare gli elementi lavorati realizzando sottogruppi completi anche di apparecchiature provenienti da fornitori di altri settori (impianti elettrici, idraulici)

CARPENTERIA MECCANICA



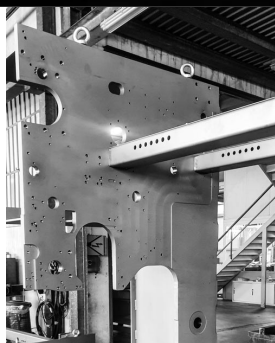
Volti a fornire un servizio mirato al cliente, il reparto di carpenteria è abilitato a lavorare su più materiali (alluminio-acciaio-acciaio inox – Duplex).

I SETTORI



CARTOTECNICA

Da sempre, sfruttando le **generose aree di lavoro** dei nostri impianti, supportiamo il cliente fornendo componenti lavorati e assemblati, a seconda delle specifiche esigenze.



METROLOGIA

La **precisione** dei macchinari produttivi ci permette di collaborare con aziende leader di macchine di misura realizzando componenti strutturali.



NAVALE

La sfida **nell'affrontare** materiali speciali, geometrie particolari e la possibilità di lavorare con **macchine a 5 assi in simultanea**, ci hanno permesso di soddisfare le esigenze del settore



ALIMENTARE

Grazie alla **flessibilità** delle nostre procedure produttive, curiamo i dettagli estetici e superficiali per agevolare la pulizia degli elementi evitandone la contaminazione da agenti esterni.



ENERGETICO AEROSPAZIALE

La nostra **passione** ci ha permesso di affrontare nuove sfide su progetti ecocompatibili e innovativi.



AUTOMOTIVE

L'**esperienza maturata** negli anni ci permette di realizzare elementi di serie e le attrezzature per produrre questi ultimi.



PARCO **MACCHINE**

FRESATURA – TORNITURA – SALDATURA – TAGLIO - METROLOGIA



Centro orizzontale di fresatura MCM CLOCK T1200 MP10

- Corse X1200 Y900 Z830
- 10 pallet 630x800
ingombro rotazione D. 1200
mm
- Tavola girevole 200 utensili
ISO50



Fresalesatrice FPT RONIN

- Corse X6000 Y1200 Z2000
- Testa bi-rotativa TUPG
millesimale 5000 RPM
- Testa bi-rotativa TAEMO indexata
2.5° con elettromandrino 18000
RPM



Fresalesatrice TIGER TML.4

- Corse X7000 Y1200 Z2000
- Testa bi-rotativa
automatica indexata 2,5°



Fresalesatrice NOVAR KBF3000

- Corse X2700 Y1100 Z1900
- Testa bi-rotativa
automatica indexata 2,5°



Fresalesatrice CME FS4

- Corse X2100 Y760 Z650



Centro di lavoro verticale a montante mobile FAMUP - O.m.z.

- Corse X3000 Y600 Z600
- Mod. COBO MM 3000 CNC
"FANUC 21i"



Centro di lavoro vetrinale KITAMURA Mycenter 4XjF.

- Corse X1016 Y510 Z510



Centro di lavoro verticale LITZ CV 1200

- Corse X1200 Y600 Z500

PARCO **MACCHINE**

FRESATURA – TORNITURA – SALDATURA – TAGLIO - METROLOGIA



**Centro di lavoro verticale
5 assi DMG LINEAR HSC55**

- Corse X450 Y650 Z460



**Centro di lavoro verticale
GOGGIO FX20**

- Corse X2000 Y600 Z600



**Centro di lavoro verticale
GOGGIO FX20 /30**

- Corse X3000 Y800 Z1000



**Centro di lavoro verticale
GOGGIO FX410**

- Corse X4000 Y1200 Z1500



**Centro di lavoro verticale
GOGGIO RTX/AL40**

- Corse X4000 Y1000 Z1700
- Tavola girevole 2700x1700



**Centro di lavoro verticale
GOGGIO TX250**

- Corse X1000 Y1000 Z1700
- Tavola girevole incassata 4 assi
- Testa indexata rotazione 90°



**Centro di lavoro verticale
BRAGONZI 100 MINOR**

- Corse X1000 Y1000 Z1000

PARCO **MACCHINE**

FRESATURA – TORNITURA – SALDATURA – TAGLIO - METROLOGIA



Tornio Biglia 700

- Torretta 12 utensili
- D-max 360 L-max 700
- Passaggio barra D55



Tornio Doosan Lynx 2100 LMC

- Torretta 12 utensili
- Utensili motorizzati
- D-max tornibile 320 L-max 600
- Passaggio barra D80



Tornio Niles-Simmons

- Torretta 12 utensili
- Utensili motorizzati
- Asse Y con corsa 130mm
- D-max tornibile 500 L-max 2000
- Passaggio barra D85



Saldatrice ESAB TIG-DC



Saldatrice Migatron Sigma 400 MIG/MAG



Saldatrice CEA Digitech 4000 VP2 400V



Seghetto Automatico Carif 450



Seghetto Manuale Leonard 300



Sega a Nastro Gambino



Unità di Presetting Elbo

- Visione a telecamera



CMM Coord3

CONTATTI

Sede legale e stabilimento produttivo 1



Taglio Robot Srl

Via Regina Margherita, 49, 12040 Ceresole D'alba CN



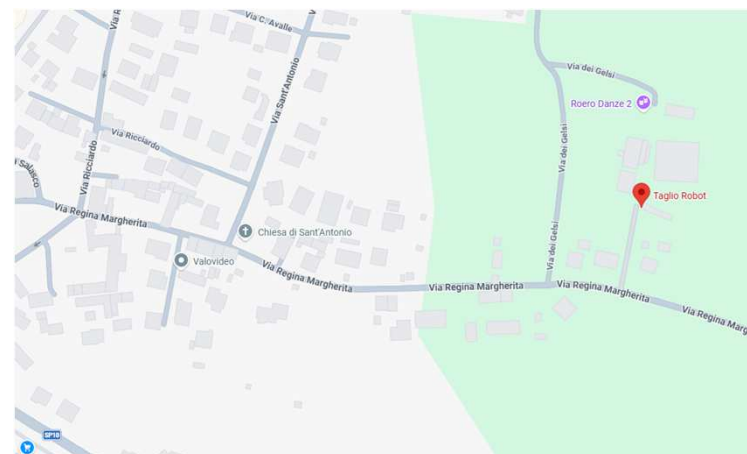
0172 574 000



tagliorobot@tagliorobot.it



www.tagliorobot.it



Stabilimento produttivo 2



Taglio Robot Srl

Str. Vecchia Orbassano , 77, 10040 Gerbole-Zucche TO



011 445 4020



tagliorobot@tagliorobot.it



www.tagliorobot.it

